

# JÄMFÖRELSETABELL DIN/ISO

## Sexkantskruv & Mutter

Nyckelvidd (s)												
Benämning	M6S	M6SH	ML6M	M6M	HLM6M	LM6MH	LM6M	M6MF				
DIN	931	933	439	934	980	982	985	6923				
ISO	4014	4017	4035	4032	7042	7040	10511	4161				
	M1	M1.2	M1.4	M1.6	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
DIN	2.5	3	3	3.2	4	5	5.5	7	8	10	13	<b>17</b>
ISO	2.5	3	3	3.2	4	5	5.5	7	8	10	13	<b>16</b>
	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	
DIN	<b>19</b>	<b>22</b>	24	28	30	<b>32</b>	36	41	46	50	55	
ISO	<b>18</b>	<b>21</b>	24	28	30	<b>34</b>	36	41	46	50	55	

Mutterhöjd (m)											
Benämning	M6M										
DIN	934										
ISO	4032										
		M1	M1.2	M1.6	M2	M2.5	M3	M3.5	M4	M5	M6
m max.	DIN	0.8	1	1.3	1.6	2	2.4	2.8	3.2	<b>4</b>	<b>5</b>
m max.	ISO	*	*	1.3	1.6	2	2.4	2.8	3.2	<b>4.7</b>	<b>5.2</b>
m min.	DIN	0.5	0.75	1.05	1.35	1.75	2.15	2.55	2.9	<b>3.7</b>	<b>4.7</b>
m min.	ISO	*	*	1.05	1.35	1.75	2.15	2.55	2.9	<b>4.4</b>	<b>4.9</b>
		M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27
m max.	DIN	<b>6.5</b>	<b>8</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>13</b>	<b>15</b>	<b>16</b>	<b>18</b>	<b>19</b>	<b>22</b>
m max.	ISO	<b>6.8</b>	<b>8.4</b>	<b>10.8</b>	<b>12.8</b>	<b>14.8</b>	<b>15.8</b>	<b>18</b>	<b>19.4</b>	<b>21.5</b>	<b>23.8</b>
m min.	DIN	<b>6.14</b>	<b>7.64</b>	<b>9.64</b>	<b>10.3</b>	<b>12.3</b>	<b>14.3</b>	<b>14.9</b>	<b>16.9</b>	<b>17.7</b>	<b>20.7</b>
m min.	ISO	<b>6.44</b>	<b>8.04</b>	<b>10.37</b>	<b>12.1</b>	<b>14.1</b>	<b>15.1</b>	<b>16.9</b>	<b>18.1</b>	<b>20.2</b>	<b>22.5</b>
		M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56	M64
m max.	DIN	<b>24</b>	<b>26</b>	<b>29</b>	<b>31</b>	34	36	38	42	45	51
m max.	ISO	<b>25.6</b>	<b>28.7</b>	<b>31</b>	<b>33.4</b>	34	36	38	42	45	51
m min.	DIN	<b>22.7</b>	<b>24.7</b>	<b>27.4</b>	<b>29.4</b>	32.4	34.4	36.4	40.4	43.4	49.1
m min.	ISO	<b>24.3</b>	<b>27.4</b>	<b>29.4</b>	<b>31.8</b>	32.4	34.4	36.4	40.4	43.4	49.1

## Maskinskrivar

Maskinskruv med kullrig skalle och torxgrepp									
Benämning	MRT								
DIN	7985TX								
ISO	14583								
		M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
dk Ømax	DIN	4	5	<b>6</b>	8	<b>10</b>	12	16	20
dk Ømax	ISO	4	5	<b>5.6</b>	8	<b>9.5</b>	12	16	20
k max	DIN	1.6	<b>2</b>	2.4	3.1	<b>3.8</b>	4.6	6	7.5
k max	ISO	1.6	<b>2.1</b>	2.4	3.1	<b>3.7</b>	4.6	6	7.5
Torxgrepp	DIN	T6	T8	T10	T20	T25	T30	<b>T40</b>	T50
Torxgrepp	ISO	T6	T8	T10	T20	T25	T30	<b>T45</b>	T50

## Försänkta maskinskravar - Flera modeller

BENÄMNING	MFS	MKFS	MFX	MKFX	MFT				
DIN	963	964	965	966	965TX				
ISO	2009	2010	7046	7047	14581				
		M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
dk Ømax	DIN	3.8	4.7	<b>5.6</b>	<b>7.5</b>	<b>9.2</b>	<b>11</b>	<b>14.5</b>	<b>18</b>
dk Ømax	ISO	3.8	4.7	<b>5.5</b>	<b>8.4</b>	<b>9.3</b>	<b>11.3</b>	<b>15.8</b>	<b>18.3</b>
k max	DIN	1.2	1.5	1.65	<b>2.2</b>	<b>2.5</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	5
k max	ISO	1.2	1.5	1.65	<b>2.7</b>	<b>2.7</b>	<b>3.3</b>	<b>4.65</b>	5
Torxgrepp	DIN	T6	T8	T10	T20	T25	T30	<b>T40</b>	T50
Torxgrepp	ISO	T6	T8	T10	T20	T25	T30	<b>T45</b>	T50

## Insexskruv med försänkt skalle

Benämning	MF6S							
DIN	7991							
ISO	10642							
		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
dk Ømax	DIN	<b>6</b>	<b>8</b>	<b>10</b>	<b>12</b>	<b>16</b>	<b>20</b>	<b>24</b>
dk Ømax	ISO	<b>6.72</b>	<b>8.96</b>	<b>11.2</b>	<b>13.44</b>	<b>17.92</b>	<b>22.4</b>	<b>26.88</b>
k max	DIN	<b>1.7</b>	<b>2.3</b>	<b>2.8</b>	<b>3.3</b>	<b>4.4</b>	<b>5.5</b>	<b>6.5</b>
k max	ISO	<b>1.86</b>	<b>2.48</b>	<b>3.1</b>	<b>3.72</b>	<b>4.96</b>	<b>6.2</b>	<b>7.44</b>
		M14	M16	M18	M20	M22	M24	
dk Ømax	DIN	<b>27</b>	<b>30</b>	33	<b>36</b>	36	39	
dk Ømax	ISO	<b>30.8</b>	<b>33.6</b>	*	<b>40.32</b>	*	*	
k max	DIN	<b>7</b>	<b>7.5</b>	8	<b>8.5</b>	13.1	14	
k max	ISO	<b>8.4</b>	<b>8.8</b>	*	<b>10.16</b>	*	*	

## Maskinskruv med låg cylindrisk skalle och mejselspår

Benämning	MSCS							
DIN	85							
ISO	1580							
		M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8
dk Ømax	DIN	*	*	<b>6</b>	8	<b>10</b>	12	16
dk Ømax	ISO	4	5	<b>5.6</b>	8	<b>9.5</b>	12	16
k max	DIN	*	*	1.8	2.4	3	3.6	4.8
k max	ISO	1.3	1.5	1.8	2.4	3	3.6	4.8

## Plåtskravar

### Kullrig plåtskruv med torx

Benämning	RTS							
DIN	7981TX							
ISO	14585							
		2.2	2.9	3.5	4.2	4.8	5.5	6.3
dk Ømax	DIN	<b>4.2</b>	5.6	<b>6.9</b>	<b>8.2</b>	9.5	<b>10.8</b>	<b>12.5</b>
dk Ømax	ISO	<b>4</b>	5.6	<b>7</b>	<b>8</b>	9.5	<b>11</b>	<b>12</b>
k max	DIN	<b>1.8</b>	<b>2.2</b>	<b>2.5</b>	<b>3.05</b>	<b>3.55</b>	<b>3.95</b>	<b>4.55</b>
k max	ISO	<b>1.6</b>	<b>2.4</b>	<b>2.6</b>	<b>3.1</b>	<b>3.7</b>	<b>4</b>	<b>4.6</b>
Torxgrepp	DIN	T6	<b>T8</b>	<b>T10</b>	T20	T25	T25	T30
Torxgrepp	ISO	T6	<b>T10</b>	<b>T15</b>	T20	T25	T25	T30

