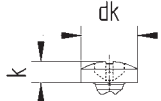


## DIN - ISO jämförelse på dimensioner av små skruv

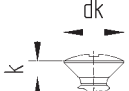
### Kullrig skalle med kryss

Gänga i mm		M1.6	M2	M2.5	M3	M3.5	M4	M5	M6	M8	M10	
$d_{k\max.}$	ISO 7045	3.2	4	5	5.6	7	8	9.5	12	16	20	
	DIN 7985	3.2	4	5	6	7	8	10	12	16	20	
$k_{\max.}$	ISO 7045	1.3	1.6	2.1	2.4	2.6	3.1	3.7	4.6	6	7.5	
	DIN 7985	1.3	1.6	2	2.4	2.7	3.1	3.8	4.6	6	7.5	

### Försänkt skalle med kryss

$d_{k\max.}$	ISO 7046	3	3.8	4.7	5.5	7.3	8.4	9.3	11.3	15.8	18.3	
	DIN 965	3	3.8	4.7	5.6	6.5	7.5	9.2	11	14.5	18	
$k_{\max.}$	ISO 7046	1	1.2	1.5	1.65	2.35	2.7	2.7	3.3	4.65	5	
	DIN 965	0.96	1.2	1.5	1.65	1.93	2.2	2.5	3	4	5	

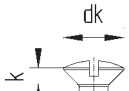
### Kullerförsänkt skalle med kryss

$d_{k\max.}$	ISO 7047	3	3.8	4.7	5.5	7.3	8.4	9.3	11.3	15.8	18.3	
	DIN 966	3	3.8	4.7	5.6	6.5	7.5	9.2	11	14.5	18	
$k_{\max.}$	ISO 7047	1	1.2	1.5	1.65	2.35	2.7	2.7	3.3	4.65	5	
	DIN 966	0.96	1.2	1.5	1.65	1.93	2.2	2.5	3	4	5	


### Försänkt skalle med spår

$d_{k\max.}$	ISO 2009	3	3.8	4.7	5.5	7.3	8.4	9.3	11.3	15.8	18.3	
	DIN 963	3	3.8	4.7	5.6	6.5	7.5	9.2	11	14.5	18	
$k_{\max.}$	ISO 2009	1	1.2	1.5	1.65	2.35	2.7	2.7	3.3	4.65	5	
	DIN 963	0.96	1.2	1.5	1.65	1.93	2.2	2.5	3	4	5	


### Kullerförsänkt skalle med spår

$d_{k\max.}$	ISO 2010	3	3.8	4.7	5.5	7.3	8.4	9.3	11.3	15.8	18.3	
	DIN 964	3	3.8	4.7	5.6	6.5	7.5	9.2	11	14.5	18	
$k_{\max.}$	ISO 2010	1	1.2	1.5	1.65	2.35	2.7	2.7	3.3	4.65	5	
	DIN 964	0.96	1.2	1.5	1.65	1.93	2.2	2.5	3	4	5	

### Cylindrisk skalle med spår

$d_{k\max.}$	ISO 1207	1.1	1.4	1.8	2.0	2.4	2.6	3.3	3.9	5.0	6.0	
	DIN 84	1.0	1.3	1.6	2.0	2.4	2.6	3.3	3.9	5.0	6.0	
$k_{\max.}$	ISO 1207	0.4	0.5	0.7	0.75	1.0	1.1	1.3	1.6	2.0	2.4	
	DIN 84	0.26	0.36	0.56	0.76	0.96	1.06	1.52	1.6	2.2	2.7	

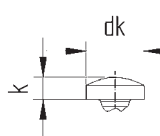
### Låg cylindrisk skalle med spår

$d_{k\max.}$	ISO 1580	3.2	4	5	5.6	7	8	9.5	12	16	20	
	DIN 85	-	-	-	6	7	8	10	12	16	20	
$k_{\max.}$	ISO 1580	1	1.3	1.5	1.8	2.1	2.4	3	3.6	4.8	6	
	DIN 85	-	-	-	1.8	2.1	2.4	3	3.6	4.8	6	
$w_{\min.}$	ISO 1580	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1	1.2	1.4	1.9	2.4	
	DIN 85	-	-	-	0.7	0.9	1	1.3	1.4	2.1	2.7	

## DIN - ISO Jämförelse på dimensioner med metrisk torx skruv

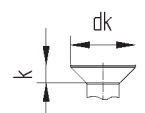
### Kullrig skalle med torx

Gänga i mm		M1.6	M2	M2.5	M3	M3.5	M4	M5	M6	M8	M10
$d_{k\max.}$	ISO 7045	3.2	4	5	5.6	7	8	9.5	12	16	20
	ISO 14583	-	4	5	5.6	7	8	9.5	12	16	20
	ISO 14580	-	3.8	4.5	5.5	6	7	8.5	10	13	16
$k_{\max.}$	ISO 7045	1.3	1.6	2.1	2.4	2.6	3.1	3.7	4.6	6	7.5
	DIN 14583	-	1.6	2.1	2.4	2.6	3.1	3.7	4.6	6	7.5
	ISO 14580	-	1.55	1.85	2.4	2.6	3.1	3.65	4.4	5.8	6.9



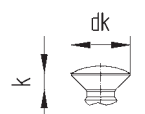
### Försänkt skalle med torx

$d_{k\max.}$	ISO 7046-Part 1 + 2*	3	3.8	4.7	5.5	7.3	8.4	9.3	11.3	15.8	18.3
	ISO 14581	-	3.8	4.7	5.5	7.3	8.4	9.3	11.3	15.8	18.3
$k_{\max.}$	ISO 7046-Part 1 + 2*	1	1.2	1.5	1.65	2.35	2.7	2.7	3.3	4.65	5
	DIN 14581	-	1.2	1.5	1.65	2.35	2.7	2.7	3.3	4.65	5



### Kullerförsänkt skalle med torx

$d_{k\max.}$	ISO 7047	3	3.8	4.7	5.5	7.3	8.4	9.3	11.3	15.8	18.3
	ISO 14584	-	3.8	4.7	5.5	7.3	8.4	9.3	11.3	15.8	18.3
$k_{\max.}$	ISO 7047	1	1.2	1.5	1.65	2.35	2.7	2.7	3.3	4.65	5
	ISO 14584	-	1.2	1.5	1.65	2.35	2.7	2.7	3.3	4.65	5



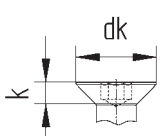
## DIN - ISO jämförelse på dimensioner med metrisk försänkt insex skruv

### Försänkt skalle med insex

Gänga i mm		M1.6	M2	M2.5	M3	M3.5	M4	M5	M6	M8
$d_{k\max.}$	ISO 10642	-	-	-	6.72	-	8.96	11.2	13.44	17.92
	DIN7991	-	-	-	6	-	8	10	12	13
$k_{\max.}$	ISO 10642	-	-	-	1.86	-	2.48	3.1	3.72	4.96
	DIN 7991	-	-	-	1.7	-	2.3	2.8	3.3	4.4

Gänga i mm		M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
$d_{k\max.}$	ISO 10642	22.4	26.88	30.8	33.6	-	40.32	-	-
	DIN 7991	20	24	27	30	33	36	36	39
$k_{\max.}$	ISO 10642	6.2	7.44	8.4	8.8	-	10.16	-	-
	DIN 7991	5.5	6.5	7	7.5	8	8.5	13.1	14

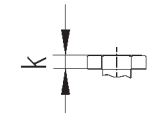
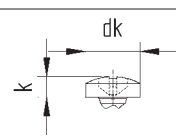
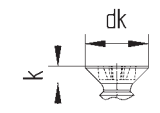
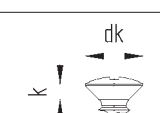




## Nyckelvidd diameter för DIN och ISO sexkantskruv

	Sexkantskruv med metrisk gänga		Sexkantskruv med metrisk gänga och fläns	
	Nyckelvidd i mm för sexkantskruv		Nyckelvidd i mm för sexkantskruv	
Diameter $\varnothing$ i mm	DIN 558 DIN 601 DIN 931 DIN 933 DIN 960 DIN 961	ISO 4018 ISO 4016 ISO 4014 ISO 4017 ISO 8765 ISO 8676	DIN 6921	EN 1665
M1.6	3.2	3.2	-	-
M2	4	4	-	-
M2.5	5	5	-	-
M3	5.5	5.5	-	-
M4	7	7	-	-
M5	8	8	8	8
M6	10	10	10	10
M8	13	13	13	13
M10	17	<b>16</b>	15	<b>16</b>
M12	19	<b>18</b>	16	<b>18</b>
M14	22	<b>21</b>	18	<b>21</b>
M16	24	24	21	<b>24</b>
M18	27	27	-	-
M20	30	30	20	<b>30</b>
M22	32	<b>34</b>	-	-
M24	36	36	-	-
M30	46	46	-	-
M36	55	55	-	-
M42	65	65	-	-
M48	75	75	-	-
M56	85	85	-	-

## DIN-ISO-jämförelse på dimensioner för gängpressande skruv.

Gänga i mm		ST 2.2	ST 2.9	ST 3.5	ST 3.9	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5	ST 6.3	ST 8	ST 9.5	
<b>k<sub>max.</sub></b>	ISO 1479	1.6	2.3	2.6	-	3	3.8	4.1	4.7	6	7.5	
	DIN 7976	1.42	1.62	2.42	2.42	2.92	3.12	4.15	4.95	5.95	-	
<b>Kullrig skalle med torx</b>												
<b>d<sub>k max.</sub></b>	ISO 7049	4	5.6	7	-	8	9.5	11	12	16	20	
	DIN 7981	4.2	5.6	6.9	7.5	8.2	9.5	10.8	12.5	-	-	
<b>k<sub>max.</sub></b>	ISO 7049	1.6	2.4	2.6	-	3.1	3.7	4	4.6	6	7.5	
	DIN 7981	1.8	2.2	2.6	2.8	3.05	3.55	3.95	4.55	-	-	
<b>Försänkt skalle med torx</b>												
<b>d<sub>k max.</sub></b>	ISO 7050	3.8	5.5	7.3	-	8.4	9.3	10.3	11.3	15.8	18.3	
	DIN 7982	4.3	5.5	6.8	7.5	8.1	9.5	10.8	12.4	-	-	
<b>k<sub>max.</sub></b>	ISO 7050	1.1	1.7	2.35	-	2.6	2.8	3	3.15	4.65	5.25	
	DIN 7982	1.3	1.7	2.1	2.3	2.5	3	3.4	3.8	-	-	
<b>Kullerförsänkt skalle med torx</b>												
<b>d<sub>k max.</sub></b>	ISO 7051	3.8	5.5	7.3	-	8.4	9.3	10.3	11.3	15.8	18.3	
	DIN 7983	4.3	5.5	6.8	7.5	8.1	9.5	10.8	12.4	-	-	
<b>k<sub>max.</sub></b>	ISO 7051	1.1	1.7	2.35	-	2.6	2.8	3	3.15	4.65	5.25	
	DIN 7983	1.3	1.7	2.1	2.3	2.5	3	3.4	3.8	-	-	



## DIN-ISO-jämförelse på sexkantsmutter enligt DIN och ISO-standard

Standard	DIN 934		ISO 4032		DIN 439		ISO 4035	
	Höjd(mm) m <sub>max.</sub>	NV (mm)	Höjd(mm) m <sub>max.</sub>	NV (mm)	Höjd(mm) m <sub>max.</sub>	NV (mm)	Höjd(mm) m <sub>max.</sub>	NV (mm)
<b>M1</b>	0.8	2.5	-	-	-	-	-	-
<b>M1.2</b>	1	3	-	-	-	-	-	-
<b>M1.4</b>	1.2	3	-	-	-	-	-	-
<b>M1.6</b>	1.3	3.2	1.3	3.2	1	3.2	1	3.2
<b>M2</b>	1.6	4	1.6	4	1.2	4	1.2	4
<b>M2.5</b>	2	5	2	5	1.6	5	1.6	5
<b>M3</b>	2.4	5.5	2.4	5.5	1.8	5.5	1.8	5.5
<b>M3.5</b>	2.8	6	2.8	6	2	6	2	6
<b>M4</b>	3.2	7	3.2	7	2.2	7	2.2	7
<b>M5</b>	4	8	4.7	8	2.7	8	2.7	8
<b>M6</b>	5	10	5.2	10	3.2	10	3.2	10
<b>M8</b>	6.5	13	6.8	13	4	13	4	13
<b>M10</b>	8	17	8.4	<b>16</b>	5	17	5	<b>16</b>
<b>M12</b>	10	19	10.8	<b>18</b>	6	19	6	<b>18</b>
<b>M14</b>	11	22	12.8	<b>21</b>	7	22	7	<b>21</b>
<b>M16</b>	13	24	14.8	24	8	24	8	24
<b>M18</b>	15	27	15.8	27	9	27	9	27
<b>M20</b>	16	30	18	30	10	30	10	30
<b>M22</b>	18	32	19.4	<b>34</b>	11	32	11	<b>34</b>
<b>M24</b>	19	36	21.5	36	12	36	12	36
<b>M27</b>	22	41	23.8	41	13.5	41	13.5	41
<b>M30</b>	24	46	25.6	46	15	46	15	46
<b>M33</b>	26	50	28.7	50	16.5	50	16.5	50
<b>M36</b>	29	55	31	55	18	55	18	55
<b>M39</b>	31	60	33.4	60	19.5	60	19.5	60
<b>M42</b>	34	65	34	65	21	65	21	65
<b>M45</b>	36	70	36	70	22.5	70	22.5	70
<b>M48</b>	38	75	38	75	24	75	24	75
<b>M52</b>	42	80	42	80	26	80	26	80
<b>M56</b>	45	85	45	85	-	-	28	85
<b>M60</b>	48	90	48	90	-	-	30	90
<b>M64</b>	51	95	51	95	-	-	32	95



Standard	DIN 934		ISO 4033		ISO 4034		ISO 4036	
	Höjd (mm) m <sub>max.</sub>	NV (mm)	Höjd (mm) m <sub>max.</sub>	NV (mm)	Höjd(mm) m <sub>max.</sub>	NV (mm)	Höjd (mm) m <sub>max.</sub>	NV (mm)
<b>M1</b>	0.8	2.5	-	-	-	-	-	-
<b>M1.2</b>	1	3	-	-	-	-	-	-
<b>M1.4</b>	1.2	3	-	-	-	-	-	-
<b>M1.6</b>	1.3	3.2	-	-	-	-	1	3.2
<b>M2</b>	1.6	4	-	-	-	-	1.2	4
<b>M2.5</b>	2	5	-	-	-	-	1.6	5
<b>M3</b>	2.4	5.5	-	-	-	-	1.8	5.5
<b>M3.5</b>	2.8	6	-	-	-	-	2	6
<b>M4</b>	3.2	7	-	-	-	-	2.2	7
<b>M5</b>	4	8	5.1	8	5.6	8	2.7	8
<b>M6</b>	5	10	5.7	10	6.4	10	3.2	10
<b>M8</b>	6.5	13	7.5	13	7.9	13	4	13
<b>M10</b>	8	17	9.3	16	9.5	16	5	16
<b>M12</b>	10	19	12	<b>18</b>	12.2	<b>18</b>	-	-
<b>M14</b>	11	22	14.1	<b>21</b>	13.9	<b>21</b>	-	-
<b>M16</b>	13	24	16.4	<b>24</b>	15.9	<b>24</b>	-	-
<b>M18</b>	15	27	-	-	16.9	27	-	-
<b>M20</b>	16	30	20.3	30	19	30	-	-
<b>M22</b>	18	32	-	-	20.2	<b>34</b>	-	-
<b>M24</b>	19	36	23.9	36	22.3	36	-	-
<b>M27</b>	22	41	-	-	24.7	41	-	-
<b>M30</b>	24	46	28.6	46	26.4	46	-	-
<b>M33</b>	26	50	-	-	29.5	50	-	-
<b>M36</b>	29	55	34.7	55	31.9	55	-	-
<b>M39</b>	31	60	-	-	34.3	60	-	-
<b>M42</b>	34	65	-	-	34.9	65	-	-
<b>M45</b>	36	70	-	-	36.9	70	-	-
<b>M48</b>	38	75	-	-	38.9	75	-	-
<b>M52</b>	42	80	-	-	42.9	80	-	-
<b>M56</b>	45	85	-	-	45.9	85	-	-
<b>M60</b>	48	90	-	-	48.9	90	-	-
<b>M64</b>	51	95	-	-	52.4	95	-	-



## Översättningstabell DIN-ISO-standarder

DIN	ISO
1	EN22339
7	EN22338
84	1207
85	1580
94	1234
125	7089
125	7090
126	7091
417	EN 27435
427	2342
433	7092
438	7436
439	4035
439	4036
440	7094
551	4766
553	7434
555	4034
558	4018
601	4016
660	1051
661	1051
911	2936
912	4762
913	4026
914	4027
915	4028
916	4029

DIN	ISO
931	4014
933	4017
934	4032
934	8673
960	8765
961	8676
963	2009
964	2010
965	7046
966	7047
971-1	8673
971-2	8674
977	21670
980	7042
980	10513
982	7040
982	10512
985	10511
1440	8738
1444	EN 22341
1471	8744
1472	8745
1473	8740
1474	8741
1475	8742
1476	8746
1477	8747
1481	8752
6325	8734

DIN	ISO
6914	EN 14399-4
6915	EN 14399-4
6916	EN 14399-6
6921	EN 1665
6923	EN 1661
6924	7040
6925	7042
6926	EN 1661
6927	EN 1664
7343	8750
7343	8751
7344	8748
7346	13337
7971	1481
7972	1482
7973	1483
7976	1479
7977	EN 28737
7978	8736
7979	8733
7979	8735
7981	7049
7982	7050
7983	7051
7985	7045
7991	10642
9021	7093
11024	7072